

Embolsadora Artmecc de soldadura en L Mod. NIB 08

Manual de montaje y esquemas



Estimado cliente,

Agradecemos su confianza por haber adquirido esta máquina.

Este manual contiene las indicaciones esenciales para el correcto montaje de la misma.

Los procesos de uso y mantenimiento deben ser seguidos fielmente. De no ser así, no podremos, por razones evidentes, asegurar su garantía.

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones técnicas, sin previo aviso, en interés de la mejora del producto.

Normas de seguridad:

Las embolsadoras Artmecc están fabricadas conforme a las directivas CE.

Deben ser conectadas a la red eléctrica mediante un enchufe con toma de tierra.

Antes de efectuar cualquier intervención, han de ser desconectadas de la corriente.

Las posibles reparaciones deben ser siempre efectuadas por personal cualificado. Las intervenciones no autorizadas significan la pérdida de la garantía.



CERTIFICADO DE GARANTIA DE MAQUINARIA

CONDICIONES DE APLICACIÓN DE LA GARANTIA

- La garantía permanece en vigor para piezas defectuosas por un periodo de 12 meses.
- La garantía de maquinaria se limita a la reposición o reparación de las piezas reconocidas como defectuosas de fábrica excluyendo cualquier daño directo o indirecto que pudiera haber sido causado por dicho defecto.
- Los materiales de reposición se enviarán siempre por cuenta y riesgo del comprador y serán facturados al mismo. Sustituida la pieza, el comprador remitirá la defectuosa a la empresa vendedora para verificar la avería y validar la garantía con el fabricante. Una vez verificado, se hará el abono correspondiente y la devolución del dinero al comprador.
- La garantía cubre durante tres meses la mano de obra siendo a cargo del cliente los gastos de dietas y desplazamiento.
- No aceptamos ninguna responsabilidad por piezas defectuosas o daños de cualquier tipo que pudieran resultar de la utilización incorrecta de la maquinaria una vez esté en poder del comprador (conexión a voltaje inadecuado, manipulación por personal técnico no autorizado, negligencia, falta del mantenimiento ordinario indicado en el manual de la máquina, toma de tierra insuficiente, etc.)
- No aceptamos ninguna responsabilidad por piezas defectuosas o daños de cualquier tipo que pudieran resultar de incidentes fortuitos o de fuerza mayor (tormentas eléctricas, subidas de tensión, inundaciones, derribos, atentados, etc.)
- Se excluye expresamente de la garantía las piezas eléctricas y electrónicas así como las sometidas a desgaste como son tubo de vapor, cables eléctricos, fundas, mullidos, electroválvulas, resistencias, piezas con teflón, fusibles, micro-ruptores, bombillas, etc.)
- Se excluye expresamente de la garantía las tareas propias del mantenimiento ordinario de la máquina indicado en el manual de la misma.
- En caso de controversia las partes se someten a los Juzgados y Tribunales de Barcelona, con exclusión de cualquier otro fuero o domicilio.

Montcada i Reixac, septiembre del 2017

hogar tintorero s.l.

Pol.Ind.Pla d'en Coll c/Segre,16 08110 Montcada i Reixac
Tel. 93 5752220 Fax 93 5753354 hogar@hogartintorero.com
www.hogartintorero.com

EMBOLSADORA ARTMECC DE SOLDADURA EN «L» MODELO NIB - INSTRUCCIONES DE MONTAJE

3

Para el montaje de la máquina es necesario:

Martillo y destornillador grande o palanca para abrir la caja.

Llave inglesa.

Llave allen nº 4

Llave de tubo nº 13

Disponer de una superficie despejada.

IDEA GENERAL:

Vamos a montar una máquina de soldadura en «L», es decir, que suelda por dos lados. Esta máquina se sostiene mediante cuatro patas con ruedas, dos patas con freno y dos sin freno.

El cuadro de sellado es móvil, baja manualmente y sube impulsado por dos amortiguadores.

La bandeja del cuadro de sellado, que es la superficie donde se disponen los paquetes al cerrar, es regulable en altura. Utiliza plástico en bobina de 62 a 68 cms. abierto por un lado.

Dispone de un temporizador y un avisador luminoso de tiempo de soldadura.



La máquina le llega desmontada y paletizada en una caja de madera. Con ayuda del martillo, palanca o destornillador ir desembalando. Atención a las astillas y grapas metálicas.



Presentamos los componentes

Los tornillos necesarios están colocados en su lugar, se han de desenroscar y quitar antes de iniciar el montaje de cada parte.



La primera operación será ensamblar el cuadro de sellado con el conjunto portabobinas

1 Quitar los tornillos



2 Encarar las piezas



3 Apretar los tornillos



Colocación de las patas:

Recuerde primero quitar los tornillos que están roscados en su lugar.

Las patas con freno han de quedar en la parte delantera

Cada pata se sujeta con cuatro tornillos

Presentamos la pata y la
atornillamos



Con la máquina ya aguantada por sus 4 patas montaremos el sistema de amortiguadores que elevan el cuadro de sellado.

Libramos el soporte del amortiguador y lo colocamos en posición vertical
Quitar una rosca del amortiguador y colocar en el orificio central del soporte



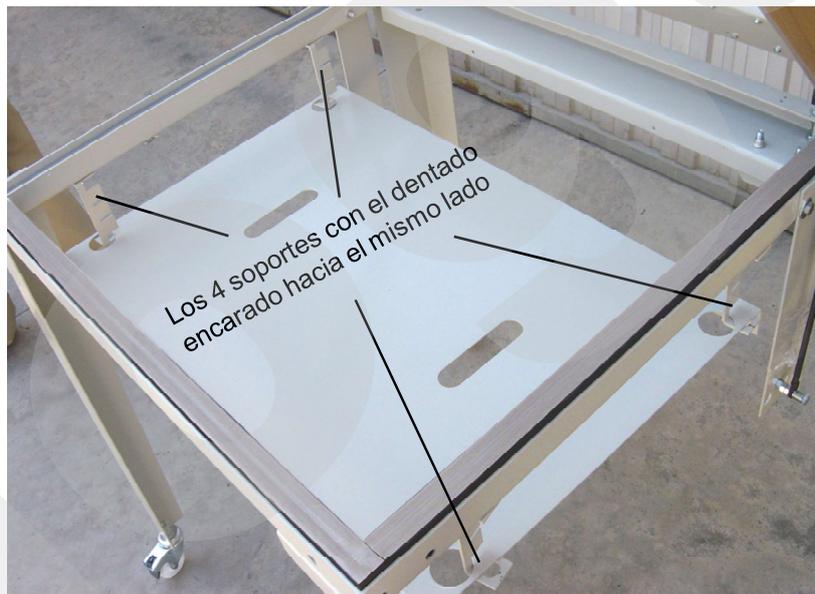
Montaje de la bandeja del cuadro de sellado:

Esta bandeja se aguanta mediante cuatro soportes ranurados que permiten modificar la altura dependiendo del tamaño del paquete.

Quitar los tornillos que ya están colocados debajo del cuadro de sellado.

Pasar los soportes por los agujeros redondos de la bandeja.

Encararla y atornillar los soportes, todos los soportes orientan el dentado en el mismo sentido.



Montaje de la bandeja del porta bobinas:

7

Colocar el tornillo en la rosca inferior de la guía de la bandeja.
No apretarlo, este tornillo sirve para fijar la bandeja en una posición determinada.
Introducir el eje de la bandeja en la guía y empujarla hasta el fondo.
Apretar el tornillo.

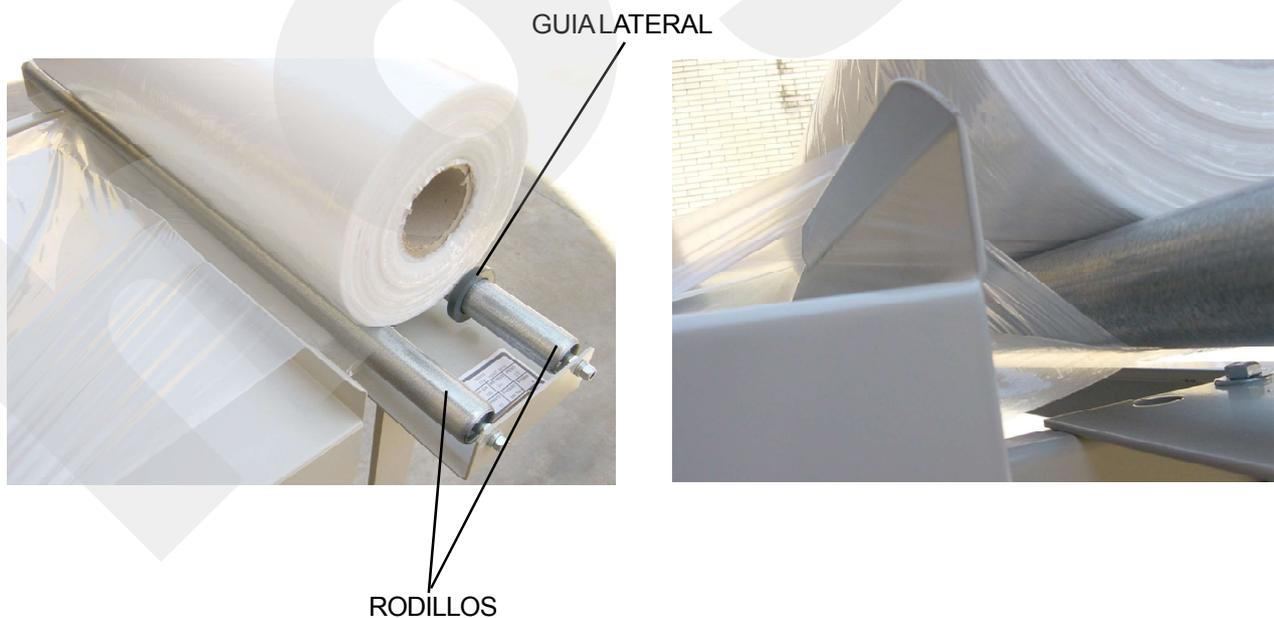
GUIA DE LA BANDEJA



Colocación del plástico:

Esta máquina utiliza plástico semitubo (abierto por un lado)
Colocar la bobina de plástico sobre los rodillos con la abertura hacia el lado del operario.
Ajustar las guías laterales hasta rozar la bobina y apretarlas con la llave allen suministrada
Pasar el plástico por la bandeja: una lámina por encima y la otra por debajo.

Dependiendo de como esté bobinado el plástico habrá que pasarlo por encima o debajo del rodillo.

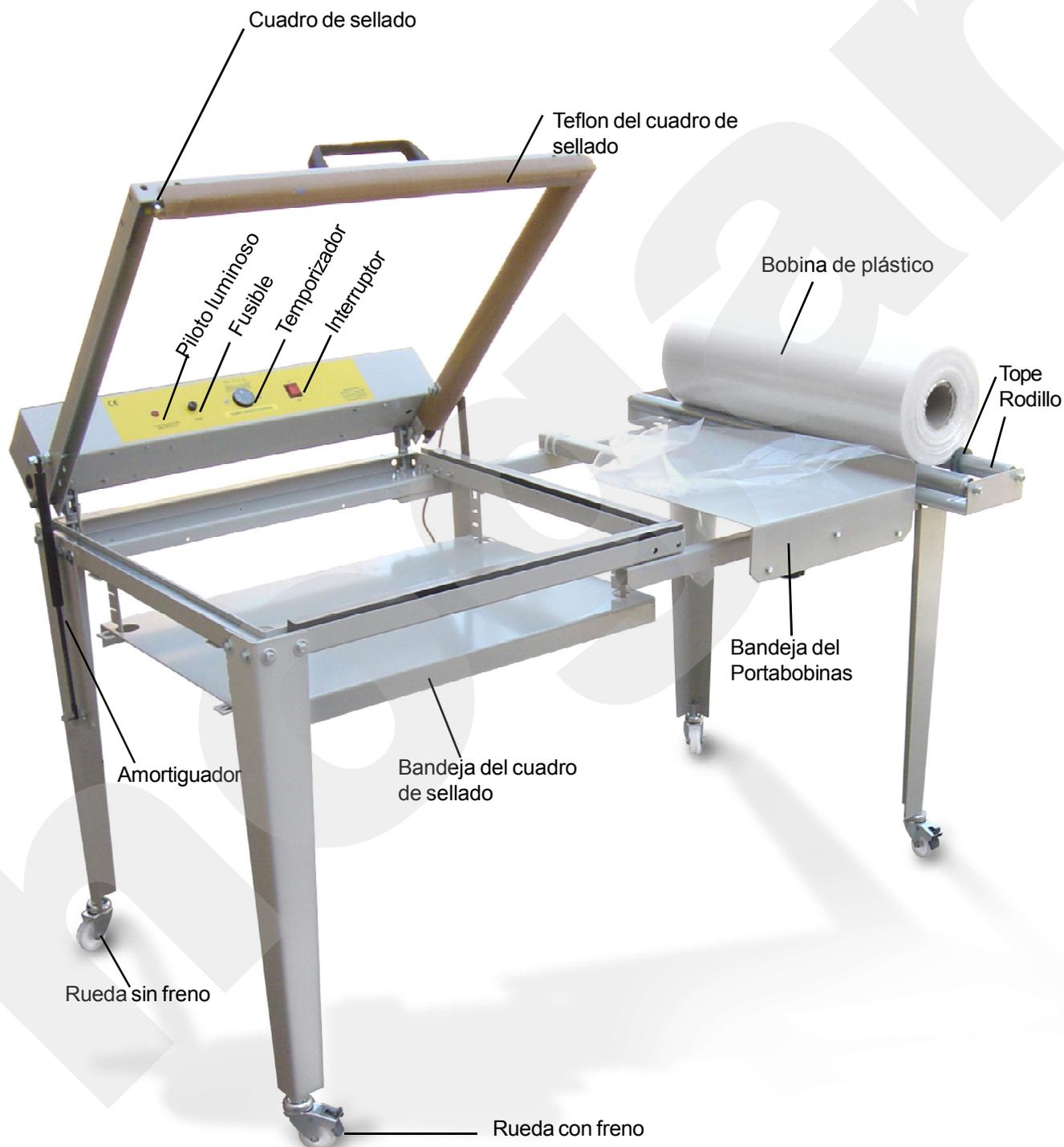


Recambios mas habituales:

Cod. 7001064 Teflón de protección, juego de 2

Cod. 7001066 Resistencia

Cod. 7001068 Gomas de soldadura, juego de 2



DESCRIPCION DE LOS COMPONENTES DEL CUADRO DE SELLADO NIB 08

POSICIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
01	7000904 Juego de 2	KIT TERMINALES COD.01 ARTMECC NIB08
02	-----	VELCRO ADHESIVO 20MM. PARTE RUGOSA
03	7000900 Juego de dos maderas con teflon adhesivo incorporado	SOPORTE RESISTENCIA COD.03 ARTMECC NIB08
04	7000902	TEFLON COD.04 ANCHO 15MM X 74cm. Juego de 4 Son 4 trozos de teflon adhesivo ancho 15 mm. se ponen dos en cada soporte de madera, uno encima del otro.
05	7001066	RESISTENCIA PARA NIB08 160CM
06	7001064 Juego de 2	TEFLON ARTEMCC PARA NIB 08 (CON VELCRO)
07	-----	GOMA SOLDADURA ANCHO 25MM ALTO 22MM
08	7001031	TEFLON ADHESIVO A METROS, ANCHO 25 MM. Teflon que recubre la goma de soldadura
07+08	7001068	GOMA SOLDADURA + TEFLON ADHESIVO

